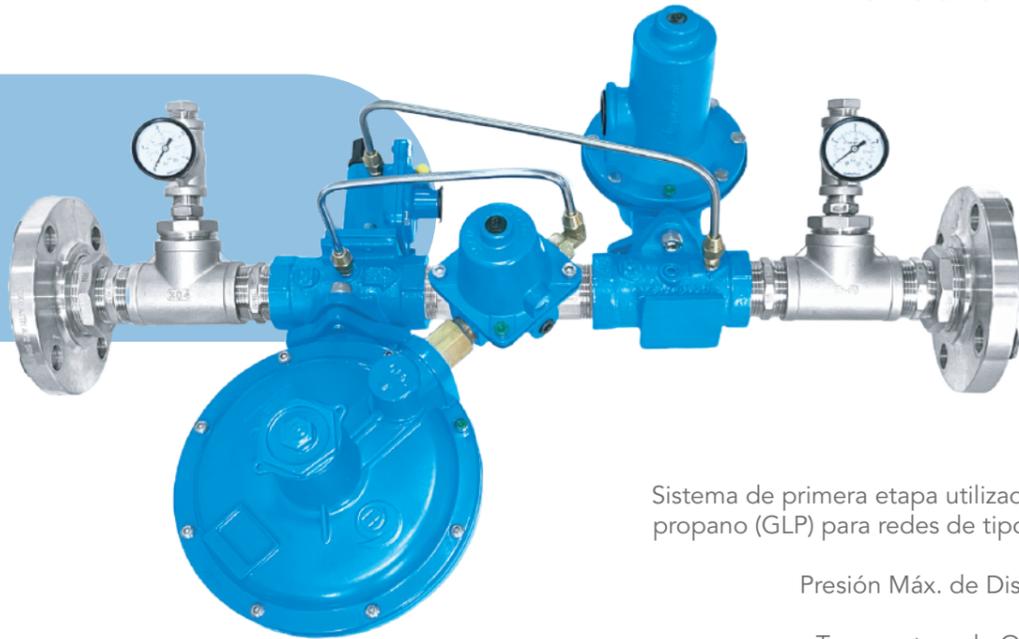




# SISTEMA RESPALDO MONITOR-TRABAJADOR CON CAPTURA Y TRANSMISIÓN DE DATOS

PRODUCTO EN DESARROLLO



## Características:

Sistema de primera etapa utilizado en el manejo de Gas propano (GLP) para redes de tipo comercial e industrial.

Presión Máx. de Diseño: 19 bar (275.5 psi).

Temperatura de Operación -10°C a 65°C.

Con dispositivo de seguridad OPSO: bloquea la entrada de flujo cuando detecta sobrepresiones, sin desprender gas a la atmosfera evitando GEI (GASES EFECTO INVERNADERO).

## Datenlogger REMOTE PROFI GSM

Cuenta con 16 canales para la adquisición local de datos transmisores de radio RCT RANGO < 1500 m y sensores contacto cableado.



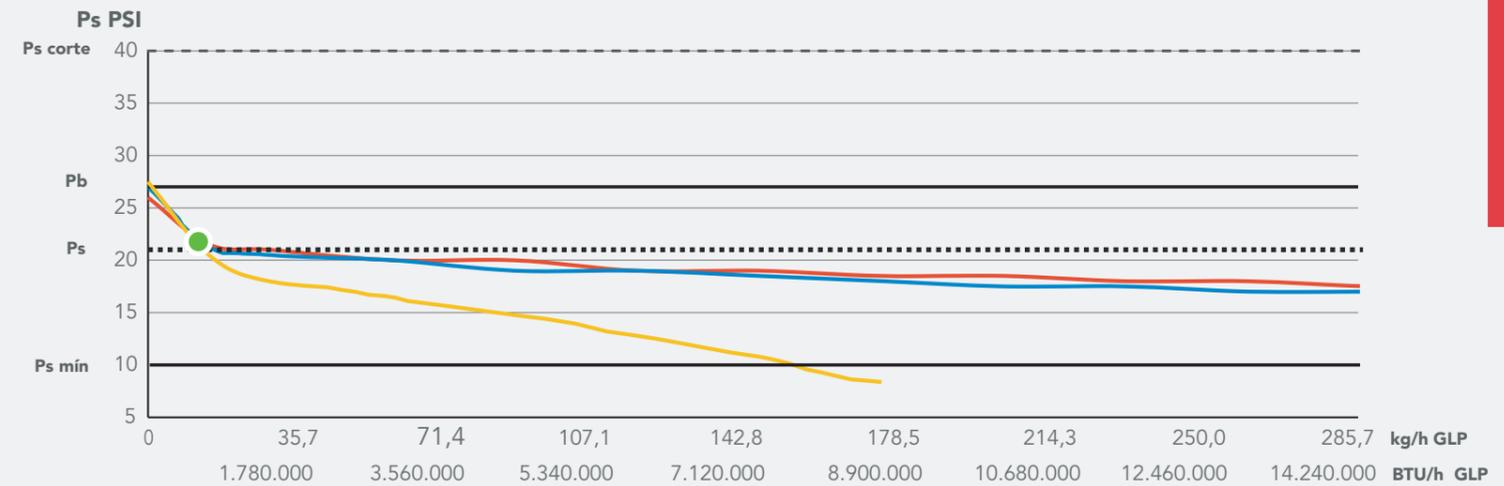
El Sistema Transmision de atos tiene alarmas a través de GPRS/4G/NB-IoT/Sigfox/LoRa al servidor en la nube para la gestión de datos a través de Mobile/Web Apps.



## CURVA DE COMPORTAMIENTO



GAS SOLUTIONS



PSI		
PRESIÓN DE ENTRADA	PRESIÓN INTERMEDIA	PRESIÓN DE SALIDA
20	14	10
60	20	23
100	21,5	23

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### Rango de presión de entrada:

Mínima 1,40 bar (20 psi)  
Máxima 8,60 bar (125 psi)

### Punto de ajuste:

Presión de entrada 6,90 bar (100 psi)  
Presión de salida 1,45 bar (21 psi) ± 6%  
Caudal GLP 500.000 BTU/h GLP  
10,0 kg/h GLP

### Presión de Bloqueo:

< 1,9 bar (27,3 psi)

### Orificio de entrada:

17,0±0,1 mm

### Presión OPSO:

>1,90 bar (27,3 psi)  
<2,20 bar (40,0 psi)

### Caudal GLP:

Con presión de ajuste: Droop 20%  
Caudal 285,7 kg/h GLP  
Capacidad calorífica 14.240.000 BTU/h GLP

### Con presión entrada mín.

Caudal 125,0 kg/h GLP  
Capacidad calorífica 6.230.000 BTU/h GLP  
Ps 11 psi

Caudales definidos bajo condiciones estándar de funcionamiento.