



REG. RTB 200 OPSO ACCIÓN DIRECTA PE GLP



REF. 511053

Características:

Regulador de primera etapa utilizado en el manejo de Gas propano (GLP) para redes de tipo comercial e industrial.

Norma de referencia: ANSI/CAN/ UL144 /2021

Temperatura de operación: -10°C a 65°C

Sistema de seguridad: OPSO que a diferencia de los sistemas de válvula de alivio bloquea la entrada de flujo cuando detecta sobrepresiones, sin desprender GEI a la atmosfera (Gases Efecto Invernadero).



UNIDAD DE EMPAQUE Y GARANTÍA

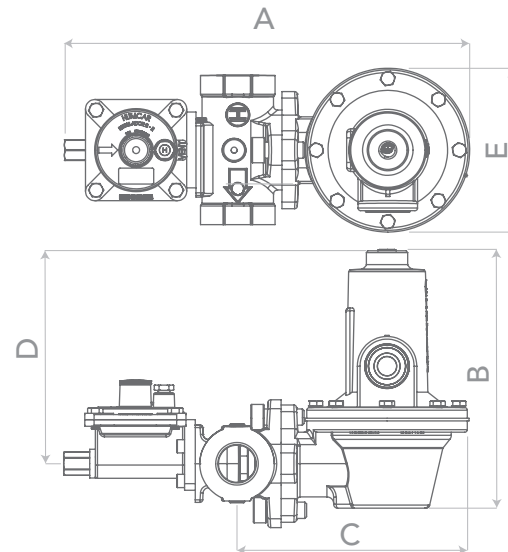
1 Regulador empaquetado en caja individual y posteriormente en caja master.

3 Garantía de 3 años.

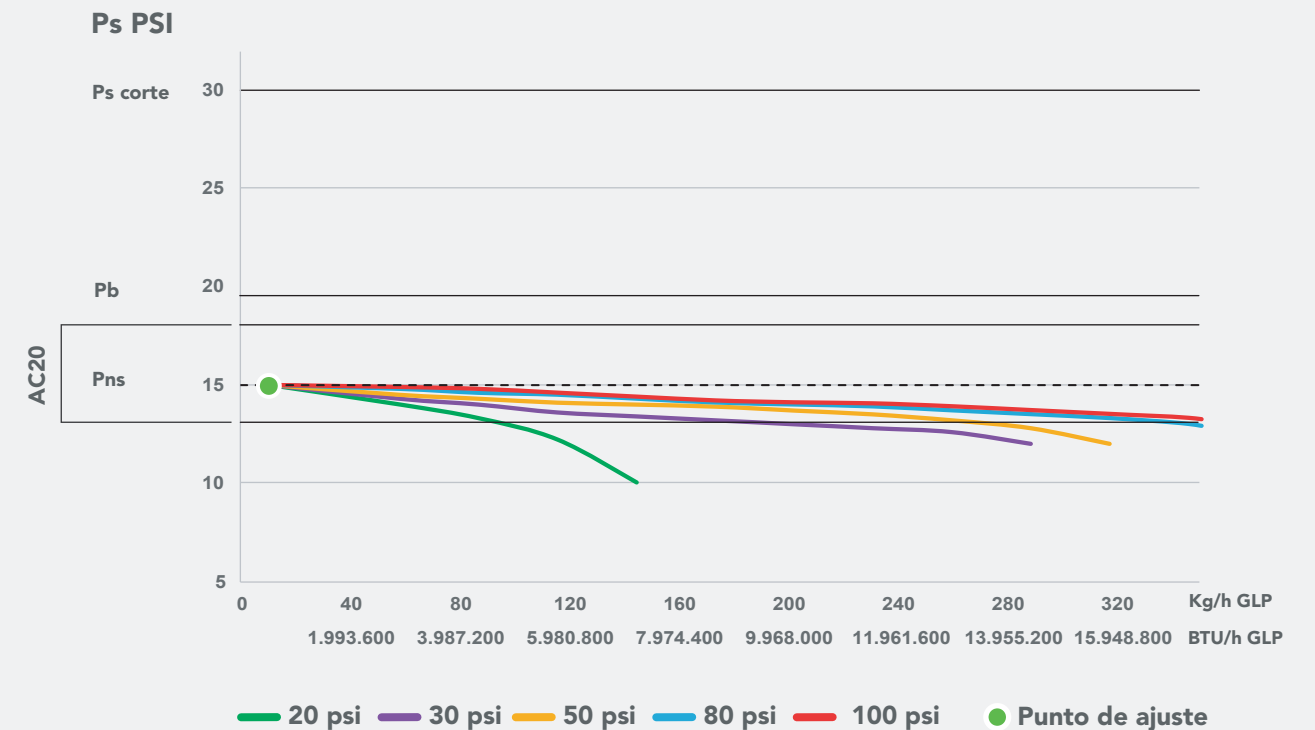


DIMENSIONES EN mm

A 301 B 193 C 172 D 160 E 121



CURVA DE COMPORTAMIENTO



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Rango de presión de entrada:

Mínima 1,40 bar (20 psi)
Máxima 8,60 bar (125 psi)

Punto de ajuste:

Presión de entrada 3,45 bar (50psi)
Presión de salida 1,03 bar (15 psi) ±6%
Caudal 10 Kg/h GLP
500.000 BTU/h GLP

Presión de Bloqueo: < 1,34 bar (19,5psi)

Caudal GLP - AC 20

Con presión de ajuste:
Caudal : 300 Kg/h GLP
Capacidad calorífica : 14.952.000 BTU/h GLP

Con presión de entrada mín:
Caudal : 115 Kg/h GLP
Capacidad calorífica : 5.731.600 BTU/h GLP

Orificio: 17 ± 0,1 mm

Válvula OPSO: ≥ 1,86 bar (27 psi)
≤ 2,10 bar (30 psi)

Caudales definidos bajo condiciones estándar de funcionamiento.

CONEXIÓN DE ENTRADA

1-1/4" NPT h

CONEXIÓN DE SALIDA

1-1/4" NPT h